

ILFOTRANS DyeSub Crystal Photo

転写方法と注意事項 ※下記注意事項をご確認いただき製作してください

注意 2cm以上の厚物プレス対応可能な熱プレス機を使用してください

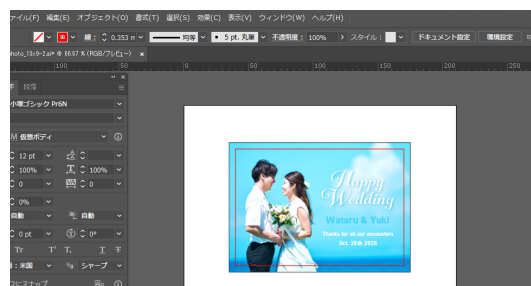
- 必ず正像でプリントしてください。
- ガスバリアが無い転写紙を使用してください。
- プリントヘッドの印刷方向を単方向に設定してください。
- エアードスター等を使用し、転写紙とガラスに付着した埃を除去してから転写してください。
- 白い面がコーティング層(受理層)なので、ベタベタ触らないように気を付けてください。
- コーティング層は傷つきやすいので鋭利なものを当てないでください。
- 表面に耐熱テープを貼るとテープ跡が残る場合がありますので側面に貼ってください。
- 転写後はガラスが高温になり30分以上冷めません。火傷に注意してください。
- 転写直後にガラスを急冷しないでください。
- 気化したインクが側面に付着する場合があります。目立つ場合はガラス研磨剤で磨いてください。
- 昇華転写後はなるべく直射日光を避けてください。

01 塗り足し上下左右5mm以上付けてデータを作成、もしくは下記よりテンプレートをダウンロードしてください。

www.jetgraph.jp/solution/ilfostar/icd_goods.html

【注意】

ILFOSTARをご使用の場合、
データはRGBで作成してください。



02 必ず正像でプリントしてください。

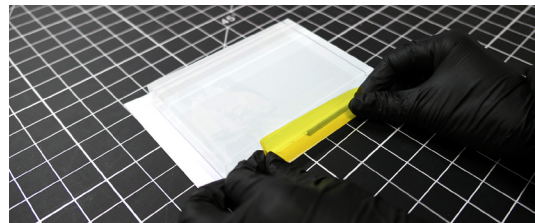
プリントした転写紙は半日ほど乾燥させてください。

充分に乾いていない場合、
受理層に転写紙が貼り付く場合があります。

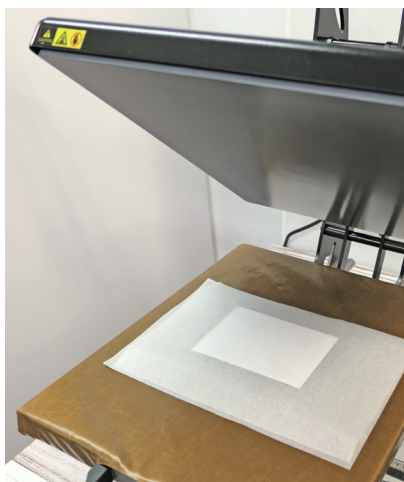


03 エアーダスターなどを使い、転写紙とガラス表面の埃を除去してください。

位置合わせをして耐熱テープで固定します。
上下左右4箇所耐熱テープを貼ると、プレス時にズレません。



04 転写紙を上にしてシリコンペーパーを被せます。 180℃で90秒プレスし、90度回転させてから更に90秒プレスします。 ※転写ムラ防止



180℃ 90秒プレス



90度回転してから
180℃ 90秒プレス



05 転写紙を素早く剥がし、コーティング面を上にして冷まします。

転写後はガラスが高温になり30分以上冷めません。
火傷に注意してください。

転写直後にガラスを急冷しないでください。



〈お問い合わせ先〉

 **ジェットグラフ株式会社**
<https://www.jetgraph.jp/>

本 社：〒130-0002 東京都墨田区業平2-19-1
営業所：東京・大阪・札幌・仙台・名古屋・広島・福岡
Mail：support@jetgraph.jp

2026.01