

ILFOTRANS DyeSub Phone Stand

転写方法と注意事項 ※下記注意事項をご確認いただき製作してください

- 必ず逆像でプリントしてください。
- ガスバリアが無い転写紙を使用してください。
- プリントヘッドの印刷方向を単方向に設定してください。
- エアードスター等を使用し、転写紙とガラスに付着した埃を除去してから転写してください。
- 白い面がコーティング層(受理層)なので、ベタベタ触らないように気を付けてください。
- コーティング層は傷つきやすいので鋭利なものを当てないでください。
- 表面に耐熱テープを貼るとテープ跡が残る場合がありますのでなるべく側面に貼ってください。
- 転写後、MDFが湾曲する場合があります。熱いうちに上から押さえてください。
- 転写後、差込部分に負荷をかけると割れる恐れがありますのでご注意ください。
- 転写直後は組み立てないでください。
- 昇華転写後はなるべく直射日光を避けてください。

01 下記よりテンプレートをダウンロードし、画像やイラストを配置してください。
 差込部分に文字がかからないように調整してください。

www.jetgraph.jp/solution/ilfostar/icd_goods.html

【注意】

- ILFOSTARをご使用の場合、データはRGBで作成してください。
- illustratorで作製したデータはJPEGに書き出してPhotoshopからプリントしてください。



02 必ず逆像でプリントしてください。

プリントした転写紙は半日ほど乾燥させてください。

十分に乾いていない場合、
 受理層に転写紙が貼り付く場合があります。



03 エアーダスターなどを使い、転写紙とスマホスタンド表面の埃を除去してください。

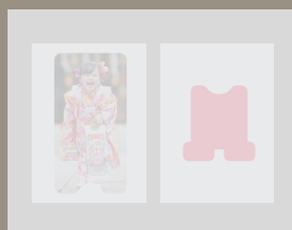
差込部分の枠に合わせながら、位置合わせをして耐熱テープで固定します。



04 転写紙を上にしてシリコンペーパーを被せます。 180℃で30秒プレスし、90度回転させてから更に30秒プレスします。 ※転写ムラ防止



180℃ 30秒プレス



90度回転してから
180℃ 30秒プレス



05 転写紙を素早く剥がし、コーティング面を上にして冷まします。※急冷はしないでください

転写後、MDFが湾曲する場合があります。
熱いうちに上から押さえてください。



〈お問い合わせ先〉

 **ジェットグラフ株式会社**
<https://www.jetgraph.jp/>

2026.03

本 社：〒130-0002 東京都墨田区業平2-19-1
営業所：東京・大阪・札幌・仙台・名古屋・広島・福岡
Mail：support@jetgraph.jp