

PRODUCT DESCRIPTION 製品の概要

BF PRINTFLOCKSUBLIは、昇華インク搭載のプリンタに対応するフロック仕上げのフィルムです。

ダイレクト方式、昇華転写方式の両方でお使いいただけます。鮮やかなカラーとベルベット調の独特の質感が得られます。

必要に応じて熱転写工程の表面保護とアプリケーションテープ (BF MYLER) のご使用をご使用ください。

APPLICATION STEPS 貼り付け手順

- BF PRINTFLOCK SUBLIに直接印刷、または昇華転写紙を使用してグラフィックを転写する
- フロックシート用のブレード、またはハサミやカッターでグラフィックの周辺をカットする
- 使用しない部分を取り除く
- グラフィックにBF MYLERを貼り、スキージーで気泡を取り除く
- ライナーからグラフィックを剥がす
- あらかじめ熱転写機を160°Cに設定する
- ガーメント素材を熱転写機にセットし、必要に応じて空プレスでシワを伸ばす
- グラフィックを素材の上に配置、160°Cで16秒間プレスし、温かいうちにBF MYLERを剥がす

※昇華転写プレス時の設定(参考値):200°C/35秒

グラフィックを転写プレスする際、用紙の周辺部が剥がしにくくなる場合があります。

テフロンシートをライナーとシートの間に入れて転写プレスすると剥がしやすくなります。



BF PRINTFLOCKSUBLI
チュートリアル公開中



※グラフィック配置の際は、端から2~3mm程度開けて配置してください

SIZES サイズ

Roll 500mm × 10M

安全上の注意

本書に記載されている数値は、標準的なコンディションにおける試験結果に基づく平均値であり、保証値ではありません。ガーメント素材のバリエーションを考慮し、本生産の前に各素材ごとの検証を実施することを強く推奨します。

Rev_2022/09

テクニカルデータ



フィルム:ビスコース(レーヨン)



厚み:~600μ(±5%)



ライナー:紙



インク:昇華インク

カッター設定



カット設定:反転(ミラー) 昇華紙上
※フィルムに直接印刷する場合は、反転しないでください。



カッター刃:60°



最小カットサイズ:10mm

圧着時の注意



プレス温度:160°C



プレス時間:16秒



ライナー剥離:ホット



圧力:中程度-3,5 bar - 50 PSI



テキスタイル:天然繊維/合成繊維/混紡

洗濯適正

WASH RESISTANCE

最初の洗濯	12時間後
洗濯最高温度	40°C
ドライクリーニング	×
タンブラー乾燥	×

BF PRINTFLOCKSUBLI
PRINT&CUT

- ベルベットタッチ
- フィルムに直接印刷するか、昇華紙を使用します